

テーパーボールエンドミル



■テーパーボールエンドミルでは、以下の研磨が可能です。

標準研磨

外周研磨 (A)



R部研磨 (R)



- テーパー部の外周研磨を行います。

- R部の研磨のみを行い、Rサイズは変えません。※R部研磨のみの場合は、Rサイズは大きくなります。

! 上記いずれかのみの再研磨にも対応しております。

オプション研磨

溝研磨 (C)



- 刃裏(すくい面)に欠け・磨耗がある場合に、溝研磨を行います。

切断 (D)



- ボール部と外周刃のつなぎ目位置に欠けが残る場合
- 工具の損傷などの場合

! 特にご指示のない場合には、標準研磨にて再研磨させていただきます。

追加工サービス

コーナーR加工



角度修正



丸研逃がし



「見積依頼フォーム」のその他指示欄にご記入の上、図面(ポンチ絵・ラフ図でも可)添付にてご指示ください。

再研磨対応サイズ / 注意事項

- 刃径・刃長・テーパー角・コーナーR・公差等が必要になりますので、図面(ポンチ絵・ラフ図でも可)にて指示をお願いします。
- ご指示を頂いた場合でも、お預かりした商品の状態によりご希望の研磨が出来ない場合がございます。