

GREENTOOL NEW ITEM

GT面取ミル

GTシリーズに新商品が登場！

特徴

- ✓ 返り・バリを大幅低減
- ✓ 独自の刃形状にすることで長寿命を実現
- ✓ ネジレ刃にすることで切削抵抗を低減
- ✓ 耐摩耗性に優れた自社オリジナルコーティングを採用

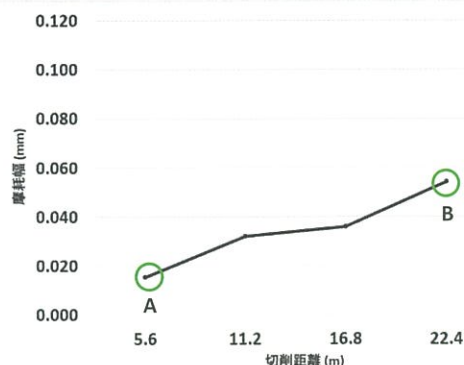
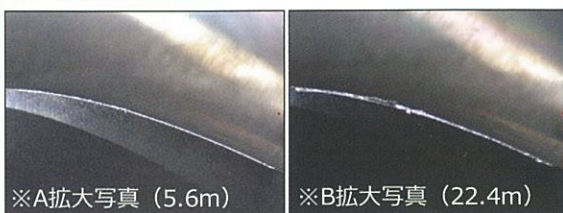
品名コード	型式	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	先端径	先端角
161110A	GT面取ミル MM-2-90-GTS φ4	4	1.8	70	4	2	0.4	90
161111A	GT面取ミル MM-2-90-GTS φ6	6	2.7	80	6	2	0.6	90
161112A	GT面取ミル MM-2-90-GTS φ8	8	3.6	100	8	2	0.8	90
161113A	GT面取ミル MM-2-90-GTS φ10	10	4.5	100	10	2	1	90
161114A	GT面取ミル MM-2-90-GTS φ12	12	5.5	110	12	2	1	90

切削条件

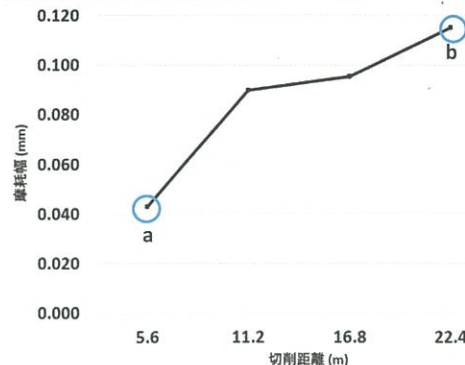
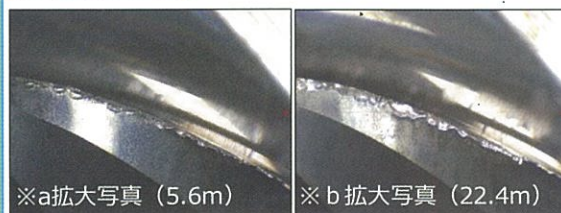
被削材：S50C

使用工具：GT面取ミル
 工具径：φ10
 回転速度：2,700min⁻¹
 切削速度：(85) m/min
 テーブル送り：490mm/min
 1刃当り送り量：0.09mm/tooth
 切込量Ad：4.0mm
 切込量Rd：0.5mm
 突出し：35mm
 クーラント：エアブロー
 加工方向：ダウンカット

GT面取ミル



他社製品



切削条件

価格等のご質問は担当営業までお問い合わせください。
 その他、オーダーメイド品にも対応しております。
 お気軽にご連絡くださいませ。

グリーンツール株式会社

TEL：0865-63-3325
 FAX：0865-62-4771



再研削に特化した3Dタイプ GTボールヘビー(3D)



ボールエンドミルを3Dタイプでご用意しました。
これまで実績を重ねてきた技術をベースにしたGTボールエンドミル
高硬度鋼に最適な刃形状を設定し、ユーザー様にご好評いただいております。

再研削回数3倍でコストダウンを実現

1本あたりの金額は従来品より高くなりますが、再研削回数が
5回から15回に増えることで、コストダウンが期待出来ます。

※R4.0、想定追込量1.2mm



切削条件

品名コード	型式	ボール半径	刃長	全長	シャンク径	刃数
126114A	GTボール ヘビー 3D BEH-2-GTS R2.0-3D	R2.0	12	70	4	2
126115A	GTボール ヘビー 3D BEH-2-GTS R3.0-3D	R3.0	18	80	6	2
126116A	GTボール ヘビー 3D BEH-2-GTS R4.0-3D	R4.0	24	80	8	2
126117A	GTボール ヘビー 3D BEH-2-GTS R5.0-3D	R5.0	30	100	10	2
126118A	GTボール ヘビー 3D BEH-2-GTS R6.0-3D	R6.0	36	100	12	2

GTボールヘビーとは

スクイ角をネガティブに設定し、HRC60以上の硬い材料にも対応可能です。
耐熱性に優れたシリコン系の自社オリジナルコーティングを採用しており、優れた耐久性を実現。

価格等のご質問は担当営業までお問い合わせください。
その他、オーダーメイド品にも対応しております。
お気軽にご連絡くださいませ。



グリーンツール株式会社

〒714-0006 岡山県笠岡市みの越17

TEL:0865-63-3325 FAX:0865-62-4771



<http://greentool.jp>

担当